



Федеральное медико-биологическое агентство
Федеральное государственное бюджетное учреждение здравоохранения
Головной центр гигиены и эпидемиологии

ОРГАН ИНСПЕКЦИИ

адрес: 123182, г. Москва, 1-й Пехотный переулок, д. 6
телефон/факс: Тел. (499) 190-4861, Факс (499) 196-6277

АТТЕСТАТ АККРЕДИТАЦИИ
№ RA.RU.710138

Зам. руководителя Органа инспекции

УТВЕРЖДАЮ

А.И. Петухов

М.п.

от «01» 03 20 19 г.

№ 4437/2019

ЭКСПЕРТНОЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

по результатам санитарно-эпидемиологической экспертизы продукции

на основании заявления № 5056/19 от 25.02.2019 от организации-заявителя по договору с ФГБУЗ ГЦГ и Э ФМБА России: ООО «Сервиль», Россия, 142281, г. Протвино, проезд Северный, 3-65

Организация-получатель экспертного заключения: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «СЕНСОР»
Адрес: Россия, 442960, город Заречный Пензенской области, улица Промышленная, строение 5

Организация-изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Научно-производственное предприятие «СЕНСОР»
Адрес: Россия, 442960, город Заречный Пензенской области, улица Промышленная, строение 5

Наименование продукции: Преобразователи магнитные поплавковые «ПМП»

Код ТН ВЭД: 9026102900

Область применения: резервуары: измерение уровня, температуры, плотности жидкости.

Продукция изготовлена в соответствии с: документацией изготовителя,
Ех СЕНС.424411.001 ТУ

Перечень документов, представленных на экспертизу: заявление на проведение экспертизы, устав, свидетельство о государственной регистрации юридического лица, свидетельство о внесении записи в ЕГРЮЛ, свидетельство о постановке на учет в налоговом органе, лист записи ЕГРЮЛ о внесении изменений в сведения о юридическом лице, приказ о назначении генерального директора, протокол испытаний, Ех СЕНС.424411.001 ТУ

Характеристика продукции: согласно документации изготовителя.

ГИГИЕНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Согласно протоколу испытаний № 2-СХТ-204-19 от 22 февраля 2019 г., выданному ИСПЫТАТЕЛЬНОЙ ЛАБОРАТОРИЕЙ ООО «ПОЛИМЕРТЕСТ» (Аттестат № РОСС RU.0001.21ХИ04 (дата внесения в реестр Росаккредитации 09.09.2014 г.)) типовые образцы указанной продукции были подвергнуты испытаниям на соответствие Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010г. (глава II, раздел 3)

Вещества, показатели (факторы),

Определяемые показатели	Допустимый уровень	Результат испытаний				НД на метод испытаний
		1	5	15	30	
Модельная среда – вода дистиллированная, температура заливки 80°C, срок исследования водных вытяжек через 1, 5, 15 и 30 суток экспозиции						
Органолептические показатели:						
Запах, баллы	не более 2	0	0	0	0	ГОСТ 3351-74 ГОСТ Р 52769-2007
Цветность, градусы	не более 20	3,0	3,0	3,0	3,0	
Мутность, ЕМФ	не более 2,6	1,1	1,1	1,1	1,1	
Наличие осадка	отсутствие	Отсутствие за весь период				
Пенообразование	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм	отсутствие стабильной крупнопузырчатой пены, высота мелкопузырчатой пены у стенок цилиндра – не выше 1 мм (в течение всего периода испытаний)				
Физико-химические исследования:						
Водородный показатель, ед. рН	в пределах 6 – 9	6,8	6,8	6,8	6,8	ГОСТ Р 50550-93
Величина перманганатной окисляемости, мг/л	не более 5,0	1,0	1,0	1,0	1,0	ГОСТ 2761-84
Допустимые количества миграции в водную среду, мг/л						
железо	0.3	отсутствие	отсутствие	<0.01	0.06	ГОСТ 4011-72
хром (Cr3+)	0.5	отсутствие	отсутствие	<0.01	0.1	ГОСТ 30178
хром (Cr6+)	0.05	отсутствие	отсутствие	<0.01	<0.01	ГОСТ 30178
никель	0.1	отсутствие	отсутствие	<0.01	<0.01	ГОСТ 30178
медь	1.0	отсутствие	отсутствие	<0.1	<0.1	ГОСТ 4388-72
кадмий	0.001	отсутствие	отсутствие	<0.001	<0.001	ГОСТ 30178
свинец	0.03	отсутствие	отсутствие	<0.001	<0.001	ГОСТ 18293-72
цинк	5.0	отсутствие	отсутствие	<0.01	<0.01	ГОСТ 18293-72
марганец	0.1	отсутствие	отсутствие	<0.01	<0.01	ГОСТ 4974-72
алюминий	0.5	отсутствие	отсутствие	<0.001	<0.001	ГОСТ 30178
Способность к биообрастанию						
Общее микробное число в 1 мл	не более 50	0	-	-	0	МУК 4.2.1018-01
аммиак, мг/л	не более 2.0	<0,03	<0,03	<0,03	<0,03	ГОСТ 4192-82
нитриты, мг/л	не более 3.0	<0,003	<0,003	<0,003	<0,003	ГОСТ 4192-82

По результатам проведенных испытаний продукции: Преобразователи магнитные поплавковые «ПМП» отклонений от Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 3), не установлено.

Протокол испытаний, указанных образцов продукции отражает условия и методы испытаний, полученные данные. Испытания проведены аккредитованной и лицензированной организацией, выполнены в соответствии с требованиями действующих нормативно-методических документов, результаты зарегистрированы и оформлены надлежащим образом и приемлемы для гигиенической оценки.

Условия использования, хранения, транспортировки и меры безопасности:
в соответствии с документацией изготовителя.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Экспертиза проведена в соответствии с действующими Едиными санитарно-эпидемиологическими и гигиеническими требованиями к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010, с использованием методов и методик, утвержденных в установленном порядке.

Продукция: Преобразователи магнитные поплавковые «ПМП» **соответствует (не соответствует)** Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утв. решением Комиссии таможенного союза № 299 от 28.05.2010 (глава II, раздел 3)

Настоящее экспертное заключение выдано для целей подтверждения результатов лабораторных исследований и проверки соответствия образца продукции требованиям Единых санитарно-эпидемиологических и гигиенических требований к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденных решением Комиссии Таможенного союза № 299 от 28.05.2010.

Врач по общей гигиене



А.В. Борماشов