



**Smart choice
for smart company**

Дочернее предприятие завода **NOAH ACTUATION** (Южная Корея)

Руководство по эксплуатации и настройке электропривода серии NA

www.emico.co.kr
www.emico.su

**Южная Корея
Россия**

Содержание

1. Предостережение	4
2. Хранение	4
3. Описание привода	5
4. Комплектация	6
5. Опции	6
6. Исполнения	7
7. Внешние детали	7
8. Внутренние детали	8
9. Информация на табличке привода	8
10. Присоединительный фланец привода	9
11. Втулка привода	9
12. Сочленение привода и арматуры	11
13. Установка привода	14
14. Ручное управление	14
15. Настройка путевых выключателей	14
16. Настройка моментных выключателей	15
17. Настройка механического ограничителя	16
18. Настройка визуального индикатора положения	16
19. Подключение питания	17
20. Электрическая схема	17
21. Обслуживание	18
22. Информация о гарантии	18
23. Проблемы и решения	19

1. Предостережение



ОПАСНОСТЬ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ТОКА

Во избежания серьезных травм, порчи имущества или смерти, выключите всё питание привода, прежде чем снимать крышку.



Перед установкой сверьтесь с информацией на табличке привода.



Убедитесь в том, что Вы ознакомились с руководством по эксплуатации привода перед работой.



Финальная настройка путевых выключателей должна проводиться после установки привода на арматуру. Неправильная настройка может привести к порче привода.



Моментные выключатели настраиваются на заводе-производителе. Вмешательство в настройки моментных выключателей может повредить привод и снимает гарантию.



Привод НЕОБХОДИМО правильно заземлить. Используйте заземляющие клеммы, находящиеся внутри и снаружи привода.



Для того, чтобы минимизировать возможные повреждения привода от конденсата, убедитесь в том, что нагреватель подключен.



Следует аккуратно подсоединять 3-фазные приводы. Убедитесь, что двигатель вращается в правильном направлении и путевые выключатели срабатывают корректно. Если это не так, то следует поменять местами две фазы.



Уровень взрывозащиты и защиты от окружающей среды привода
1ExdIICT4/T3, T -20°C..+55°C



Взрывозащищенные приводы и схемы должны быть правильно изолированы перед работой. Некорректная установка может повлечь возникновение опасных условий и выход из строя взрывозащитной оболочки. Производитель не несет ответственности потери и повреждения, вызванные неправильной установкой.



При установке необходимо использовать сертифицированные кабельные вводы рассчитанные как минимум на +90°C.

2. Хранение

Привод должен храниться в сухом чистом помещении с контролируемым температурным режимом. Его следует хранить с закрытой крышкой и заглушками в местах кабельных вводов. Располагать его следует на полу. При хранении в зонах с экстремальной температурой следует немедленно после установки привода запитать нагревательный элемент для предотвращения выхода из строя привода из-за конденсата. Нагревательные элементы следует запитать сразу после установки привода.

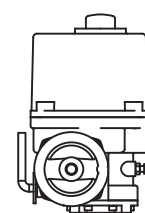
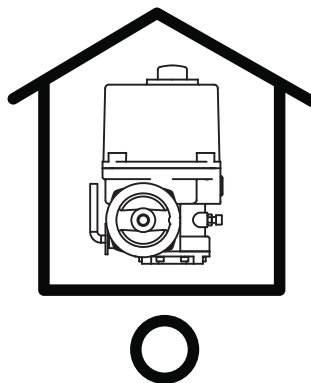


Хранение привода: в помещении.

Температура хранения 18 ± 5 °C.



Неправильное хранение привода снимает гарантию.



3. Описание привода

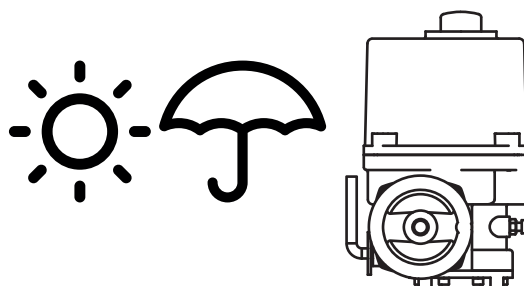
3.1. Назначение

Привод серии NA был разработан для автоматизации четвертьоборотных поворотных органов. Привод доступен в 15 различных исполнениях с усилием от 60 до 3500 Нм. Привод подходит для комплектации шаровых кранов и дисковых затворов.

3.2. Температура и условия окружающей среды

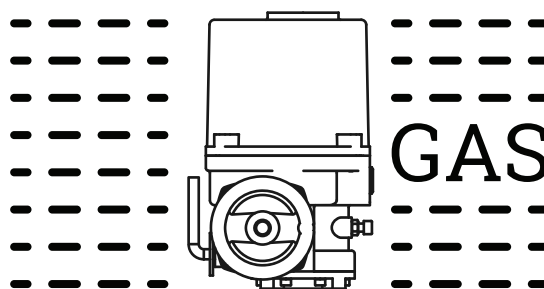
Температура	-20 ~ + 70 °С
Корпус	IP67 (Опция IP68)

Корпус привода изготовлен из анодированного алюминия, который покрыт эпоксидной эмалью, препятствующей окислению.



Взрывозащищенный корпус

Взрывозащита	1ExdIICT4/T3	
Температура	-20 ~ + 55 °С	
Сертификаты	CSA (Канада, США) ATEX (Европа) NEPSI (Китай)	GOST P (Россия) KTL, KOSHA (Южная Корея)



3.3. Переход на ручной режим

Переключатель ручного и автоматического режимов с приоритетом двигателя. В случае включения двигателя, рычаг ручного переключения самостоятельно переходит в автоматический режим.

3.4. Самотормозящий редуктор

Самоторможение червячного редуктора предотвращает самопроизвольное открытие арматуры.

3.5. Нагревательный элемент

Внутренний 20-ваттный нагреватель помогает минимизировать конденсацию из-за изменений влажности и температуры.

3.6. Путьевые выключатели

Механические путьевые выключатели установлены для точной настройки положения арматуры.

3.7. Моментные выключатели

Моментные выключатели настраиваются на заводе для защиты от превышения момента привода и арматуры. Их нет в приводах NA 006 и NA 009.

3.8. Двигатель

Двигатель защищён от перегрева специальной оболочкой выдерживающей температуру 150 °С.

3.9. Индикатор

Индикатор положения соединён непосредственно с выходным валом привода и предназначен для обзора на расстоянии.

3.10. Механические ограничители момента

Механические ограничители момента установлены для защиты от хода арматуры более чем на 90 градусов и при выходе из строя путьевых выключателей.

3.11. Сочленение

Приводы выполнены по стандарту ISO 5211 и съёмная втулка привода может быть расточена для сочленения с выходным валом арматуры.

4. Комплектация

Обложка	Обложка с защитой IP67 Опция: IP68
Температура	-20 ~ + 70 °C; +150 °C / 1 час Опции: -40 ~ + 70 °C; -60 ~ + 70 °C
Влажность	90%
Питание	DC 24В 110 / 230В; 50 / 60 Гц 380 / 440В; 50 / 60 Гц Опция: AC 24В
Моментные выключатели	Выключатели на открытие / закрытие (Кроме NA 006, NA 009)
Путевые выключатели	На открытие / закрытие
Угол поворота	90 ± 5
Индикатор	Визуальный индикатор положения
Ручное управление	Переключающиеся режимы АВТО / РУЧНОЕ
Самоторможение	Посредством червячного редуктора
Механические ограничители	Внешние настраиваемые болты
Нагревательный элемент	20 Вт
Кабельные вводы	Два PF 3/4"
Смазка	Shell ALVIDA EP2
Материал	Алюминий
Обработка поверхности	Анодирование
Испытания на вибрацию	Оси X, Y, Z, 10 Гц ~ 57 Гц 0,15 мм 30 мм

5. Опции

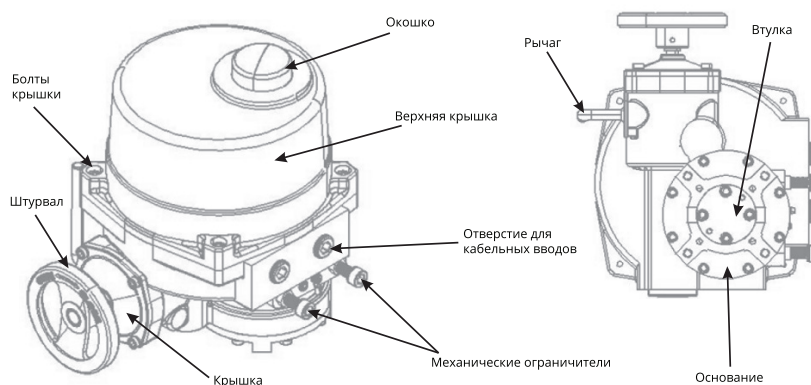
EXP	Взрывозащищенная оболочка 1ExdIICT4/T3 CSA, ATEX, NEPSI, GOST, KOSHA, KTL
IP68	Защита от окружающей среды IP68 1 атм под водой 72 часа (KTL)
ALS	Дополнительные путевые выключатели откр/закр (сухой контакт)
ATS	Дополнительные моментные выключатели откр/закр (сухой контакт)
EXT	Угол поворота (120°, 135°, 180°, 270°)
PIU	Потенциометр 1 кОм
CPT	Датчик токового сигнала Выход: 4~20 мА
PCU	Позиционер Вход: DC 4~20 мА, DC 1~5 В, DC 2~10 В Выход: 4~20 мА
LCU1	Пульт местного управления, материал: пластик (IP66)
LCU2	Пульт местного управления, материал: алюминий (IP67~68)
IMS	Интегральный пускатель двигателя
NAC	Продолжительное модулирование (100%) С контроллерами скорости
RBP	Аккумуляторный батарейный блок

6. Исполнения

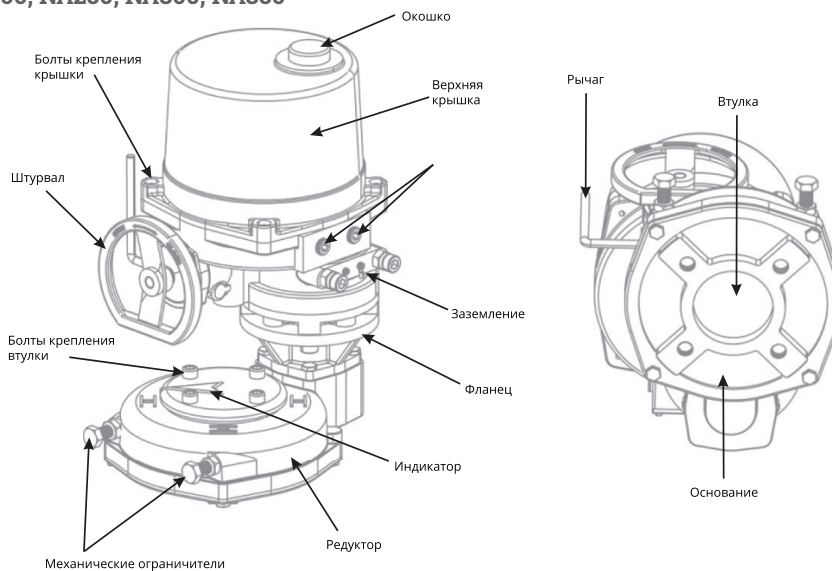
Модель	Крутящий момент		Время поворота (90°/сек)		Корпус	EXD	Диаметр отверстий		Основание	Двигатель (Вт)		Режим работы	Повороты ручного дублера	Масса
	Кгм	Нм	50Гц	60Гц			IP	Ex		Ключ	Квадрат			
NA006	6	60	17	14	67/68	II BT4	22	20	F07	15	F	50	8.5	11
NA009	9	90	17	14	67/68	II BT4	22	20	F07	25	F	50	8.5	11
NA015	15	150	20	17	67/68	II BT4	22	20	F07/F10	40	F	50	10	13
NA019	19	190	20	17	67/68	II BT4	22	20	F07/F10	40	F	50	10	13
NA028	28	280	24	20	67/68	II BT4	32	26	F10/F12	40	F	50	12.5	17
NA038	38	380	24	20	67/68	II BT4	32	26	F10/F12	60	F	30	12.5	18
NA050	50	500	24	20	67/68	II BT4	32	26	F10/F12	90	F	25	12.5	19
NA060	60	600	29	24	67/68	II BT4	42	34	F12/F14	90	F	25	14.5	22
NA080	80	800	29	24	67/68	II BT4	42	34	F12/F14	180	F	25	14.5	25
NA100	100	1000	29	24	67/68	II BT4	42	34	F12/F14	180	F	25	14.5	25
NA150	150	1500	87	72	67/68	II BT4	50	65	F16	90	F	25	43.5	68
NA200	200	2000	87	72	67/68	II BT4	50	65	F16	180	F	25	43.5	70
NA250	250	2500	87	72	67/68	II BT4	50	65	F16	180	F	25	43.5	70
NA300	300	3000	116	96	67/68	II BT4	50	65	F16	180	F	25	58	70
NA350	350	3500	116	96	67/68	II BT4	50	65	F16	180	F	25	58	70

7. Внешние детали

7.1. NA006, NA009, NA015, NA019, NA028, NA038, NA050, NA060, NA080, NA100

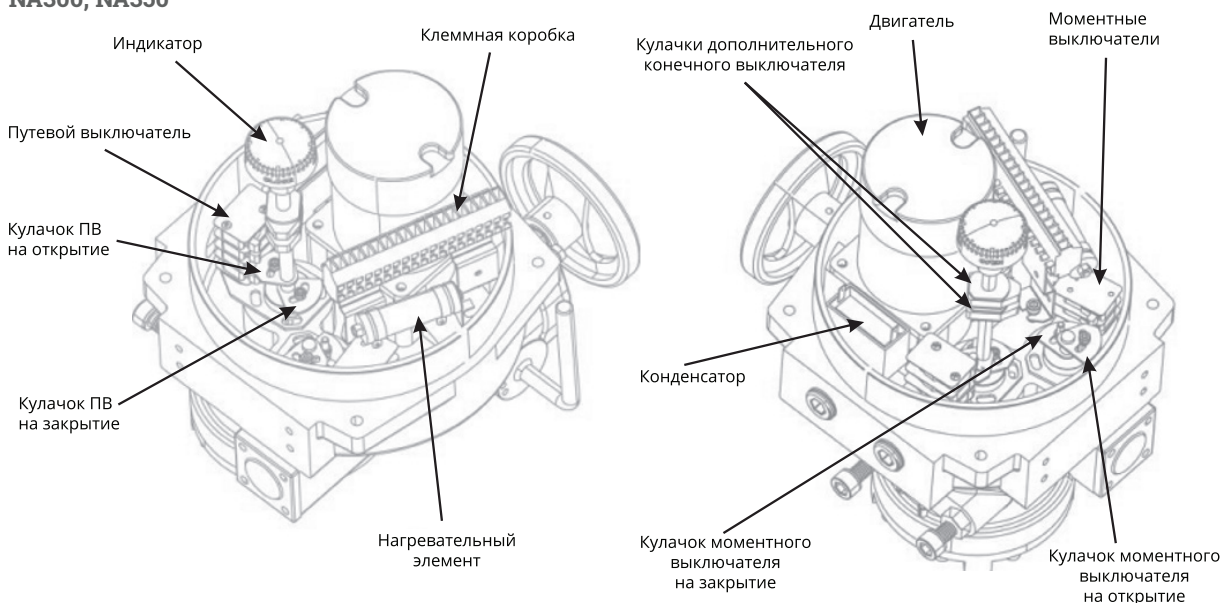


7.2. NA150, NA200, NA250, NA300, NA350



8. Внутренние детали

8.1. NA006, NA009, NA015, NA019, NA028, NA038, NA050, NA060, NA080, NA100, NA150, NA200, NA250, NA300, NA350



9. Информация на табличке привода

Тип	<input type="text"/>	Двигатель	<input type="text"/>
Сер. N.	<input type="text"/>	Питание	<input type="text"/>
№ схемы	<input type="text"/>	Опция	<input type="text"/>
Информация о производителе и контакты			

9.1. Тип

Номер модели

9.2. Двигатель

Мощность двигателя

9.3. Сер. N.

Уникальный серийный номер присваивается каждому приводу.

9.4. Питание

Основное питание привода

9.5. Номер схемы

Схема подключения электропривода к сети находится внутри привода на обратной стороне крышки. Если этой информации нет, обратитесь к Вашему поставщику.

9.6. Опции

Здесь указываются опции, которые используются в тех или иных приводах.

9.7. Взрывозащищенная оболочка привода



Если опросный лист требует использования взрывозащищенного привода, Вы ОБЯЗАНЫ убедиться, что на табличке есть символ взрывозащиты или номер сертификации корпуса.

Если данной информации нет, немедленно свяжитесь с поставщиком, т.к. данный привод не изготовлен для работы на взрывоопасных объектах.

10. Присоединительный фланец привода

Приводы серии NA производятся по стандарту ISO5211. Если Ваша арматура не сочленяется с приводом, необходимо использовать комплект монтажных частей.



NA006 - NA009



NA015 - NA050



NA060 - NA100



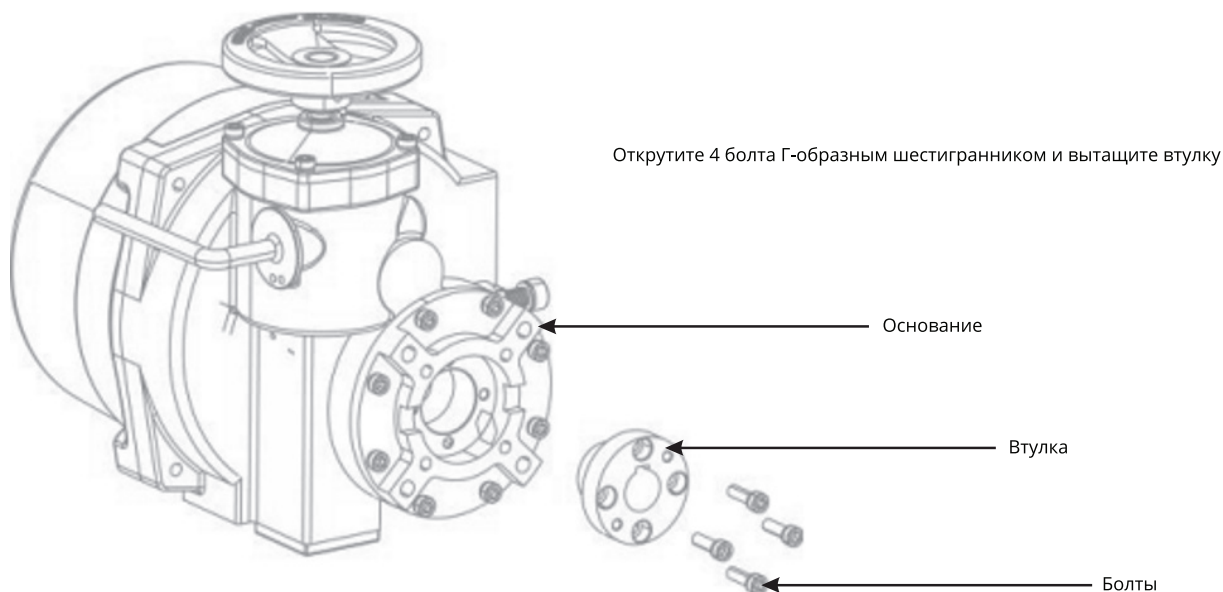
NA150 - NA350

Модель		NA 006 ~ NA009	NA 015 ~ NA019	NA 028 ~ NA050	NA 060 ~ NA100	NA 150 ~ NA350
А	Диаметры	Ø70	Ø70	Ø102	Ø125	Ø165
	Болты	4-M8 DP12	4-M8 DP12	4-M10 DP15	4-M12 DP22	4-M20 DP22
	ISO 5211	F07	F07	F10	F12	F16
В	В.С.Д.	-	Ø102	Ø125	Ø140	-
	Болты	-	4-M10 DP15	4-M12 DP22	4-M16 DP22	-
	ISO 5211	-	F10	F12	F14	-
Опции	Диаметры	Ø82	Ø82	-	Ø102	Ø140
	Болты	4-M8 DP12	4-M8 DP12	-	4-M10 DP15	4-M16 DP22
	ISO 5211	-	-	-	F10	F10

11. Втулка привода

Стандартная глухая втулка поставляется с каждым электроприводом. Каждая втулка может быть расточена под необходимый размер вала арматуры.

11.1. Снятие втулки



11.2. Расточка втулки

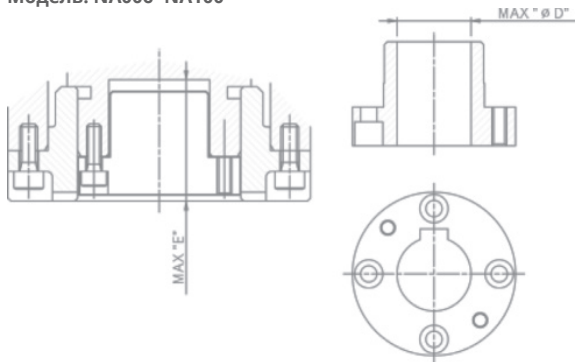


Втулку нужно обработать, чтобы привод и арматура соответствовали по размерам в полностью открытом и полностью закрытом положении. Втулки приводов могут быть расточены и поставлены непосредственно производителем.

Направление вала в положении «полностью открыто»	«Присоединение привода»

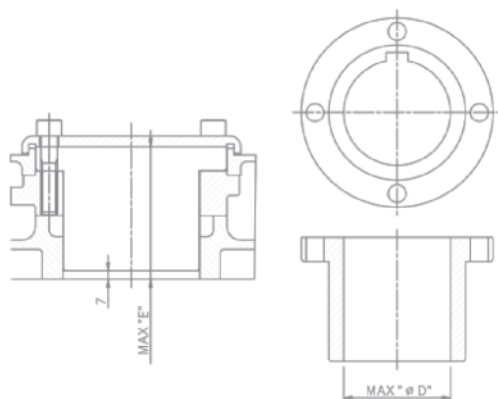
11.3. Максимально возможный размер отверстия

Модель: NA006~NA100



Модель	Максимальный "Ø D"	Максимальный "квадрат"	E
NA 006 ~ NA009	Ø 022	20	43
NA 015 ~ NA019	Ø 022	20	43
NA 028 ~ NA050	Ø 032	26	52
NA 060 ~ NA100	Ø 042	34	59

Модель: NA150~NA350

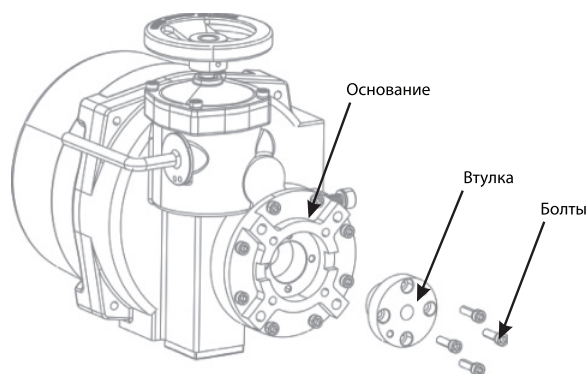


Модель	Максимальный "Ø D"	Максимальный "квадрат"	E
NA 150 ~ NA350	Ø 075	65	100

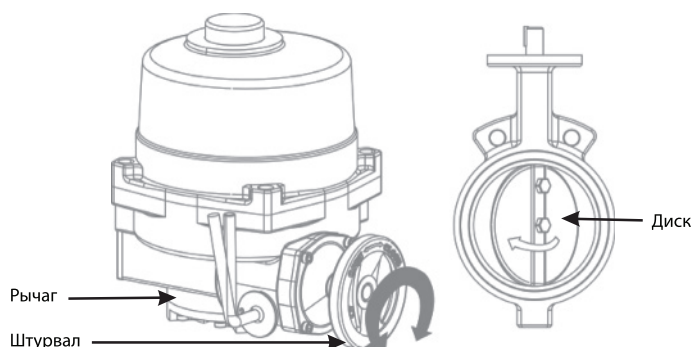
12. Сочленение привода и арматуры

12.1. Сочленение дискового затвора

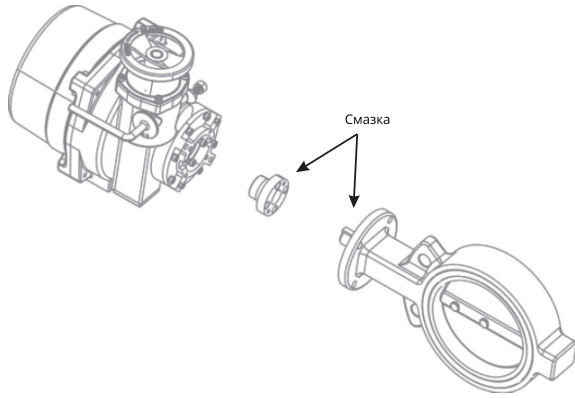
12.1.1. Убедитесь, что присоединительные размеры привода и арматуры совпадают.



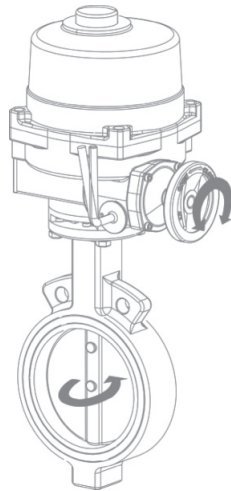
12.1.2. Переведите рычаг для включения ручного режима, после поверните привод по часовой стрелке в положение «полностью закрыто» и переведите вал затвора в полностью закрытое положение.



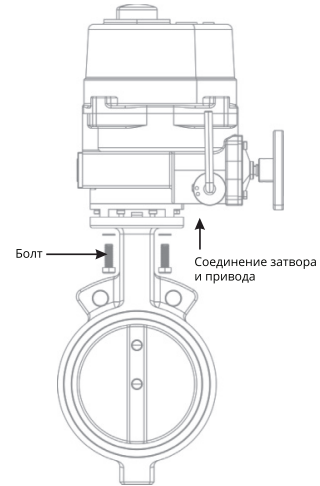
12.1.3. Приложите втулку к валу так, чтобы шпонка на валу совпала с углублением во втулке и установите привод.



12.1.5. Прокрутите ручной дублёр против часовой стрелки в положение «полностью открыто», чтобы убедиться, что арматура открывается без помех.

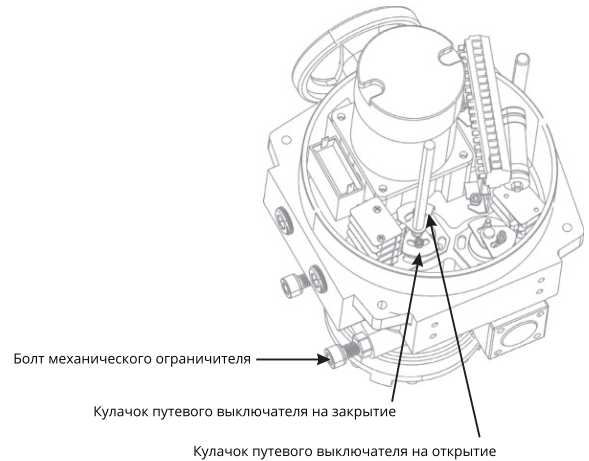


12.1.4. Закрепите привод болтами с шайбами и гроверами. Плотно затяните болты.



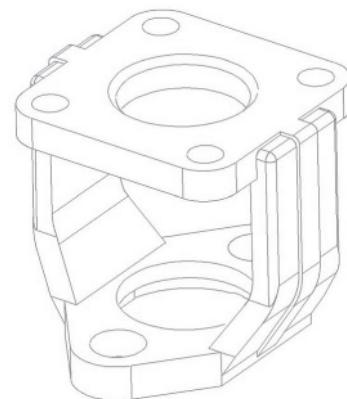
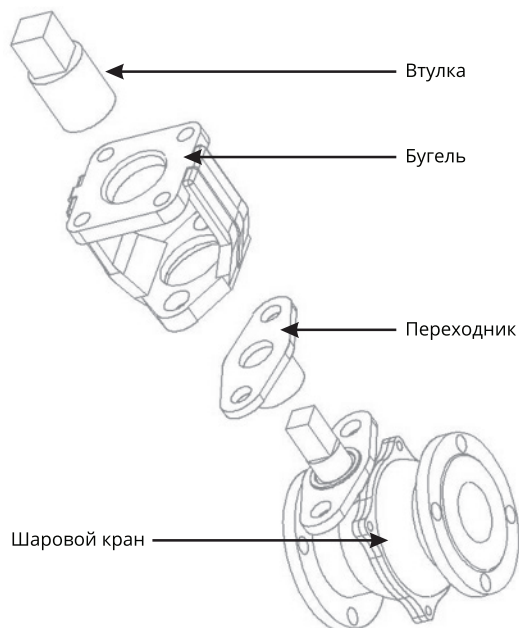
12.1.6. Снимите верхнюю крышку и настройте путевые выключатели (обратитесь к секции Настройка путевых выключателей).

12.1.7. Настройте механические ограничители (обратитесь к секции Настройка механических ограничителей).



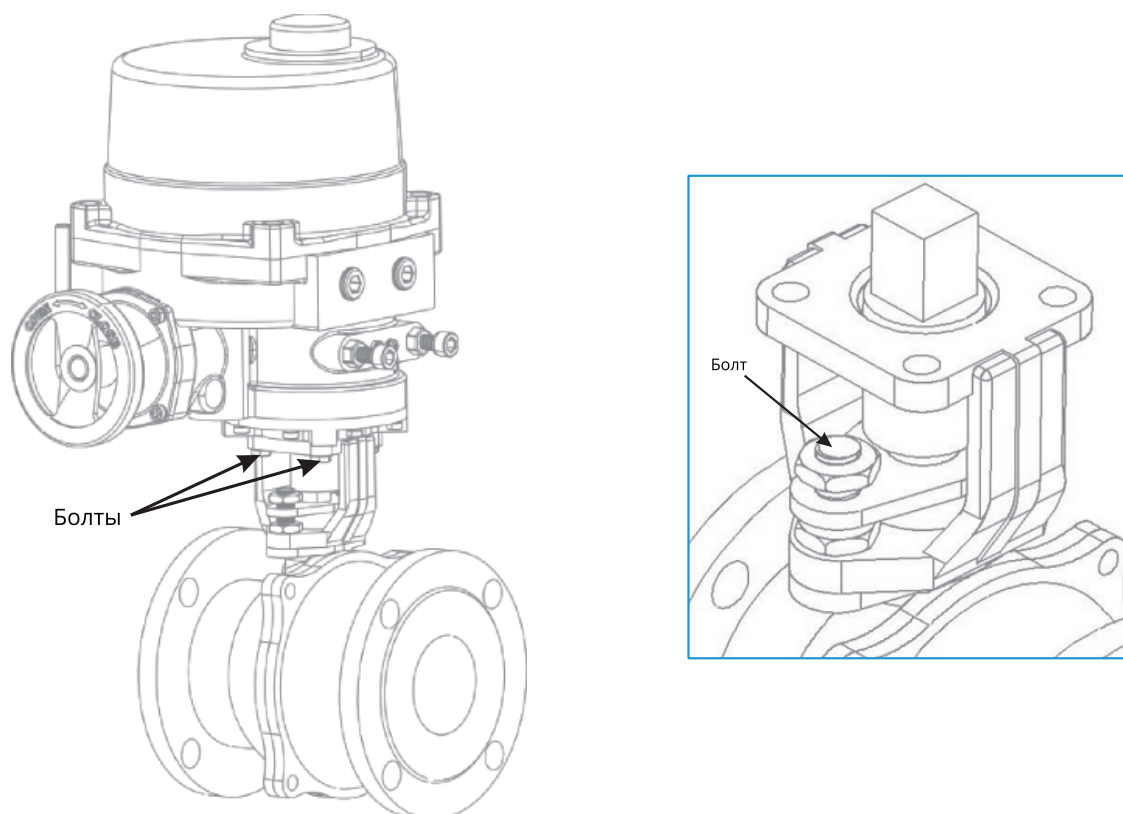
12.2. Сочленение с шаровым краном

12.2.1. Для сочленения с шаровым краном может понадобиться комплект монтажных частей.



Внешний вид бугеля

12.2.2. При проектировании шарового крана переходник используется для предотвращения протечек и крепится болтом к арматуре.



12.2.3. Переведите рычаг для включения режима, после поверните привод по часовой стрелке в положение «полностью закрыто» и переведите вал затвора в полностью закрытое положение.

12.2.4. Приложите втулку к валу так, чтобы шпонка на валу совпала с углублением во втулке и установите привод.

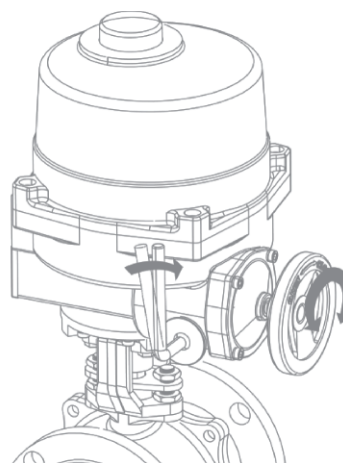
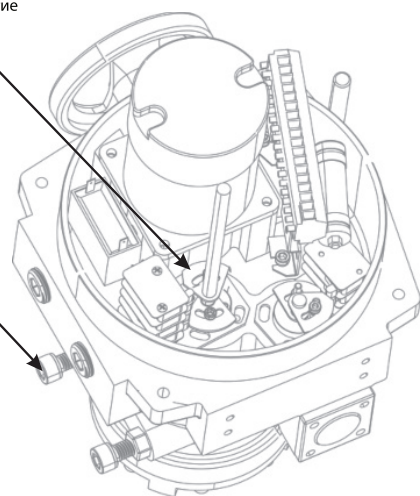
12.2.5. Закрепите привод болтами с шайбами с гроверами. Плотно затяните болты.

12.2.6. Прокрутите ручной дублёр против часовой стрелки в положение «полностью открыто», чтобы убедиться, что арматура открывается без помех. Снимите верхнюю крышку и настройте путевые выключатели (обратитесь к секции Настройка путевых выключателей).

12.2.7. Настройте механические ограничители (обратитесь к секции Настройка механических ограничителей).

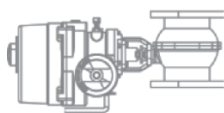
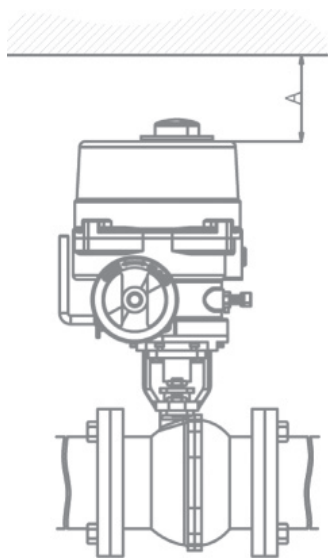
Кулачки путевых выключателей
на открытие/закрытие

Механические
ограничители

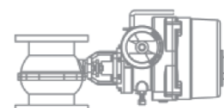
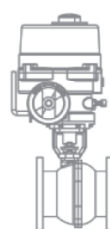


13. Установка привода

При установке привода на объекте следует оставить достаточное пространство для возможности свободного снятия крышки привода.



Тип	A (мм)
NA 006 ~ NA009	108
NA 015 ~ NA019	108
NA 028 ~ NA050	130
NA 060 ~ NA100	178
NA 050 ~ NA350	178



пол

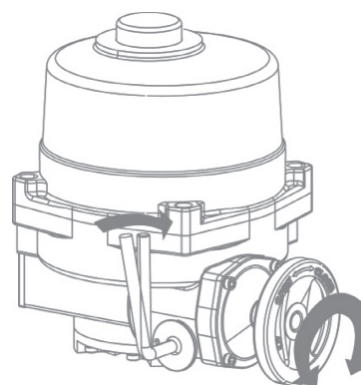
14. Ручное управление

14.1. Поверните рычаг, расположенный сбоку привода, в сторону ручного дублёра. Рычаг должен «зафиксироваться» в переведённом положении. Поверните ручку и выходной вал привода начнёт вращение.

14.2. Если рычаг не «фиксируется» в данном положении, поверните ручной дублёр на пол-оборота и переведите рычаг в нужное положение.

14.3. После ручного управления, оставьте рычаг в том же положении. Когда питание привода снова включится, рычаг сам перейдёт в автоматическое положение. С этого момента вращать арматуру будет двигатель привода.

14.4. Если рычаг не «фиксируется» в положении ручного управления при передвижении, возможно повреждён редуктор и привод подлежит проверке.



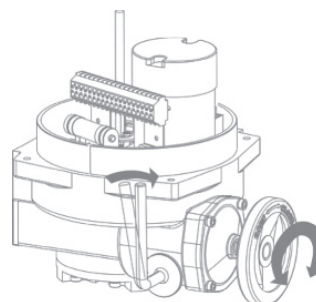
По часовой стрелке - закрытие
Против часовой стрелки - открытие

15. Настройка путевых выключателей

15.1. Настройка путевых выключателей на открытие/закрытие

15.1.1. Убедитесь в том, что питание отключено. Переведите рычаг сбоку привода в ручной режим. Прокрутите ручной дублёр по часовой стрелке для полного закрытия привода/арматуры.

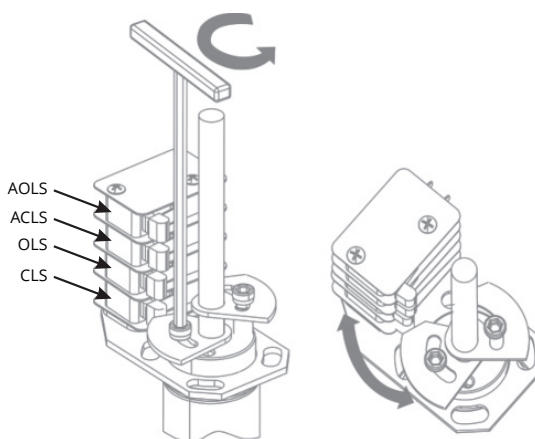
15.1.2. Ослабьте болт кулачка путевого выключателя закрытия, как показано. Поверните кулачок в закрытое положение по часовой стрелке и замкните выключатель. Если в приводе есть дополнительные путевые выключатели, настройте их по такому же алгоритму.



AOLS	Доп. «сухой» контакт на открытие
ACLS	Доп. «сухой» контакт на закрытие
OLS	«Сухой» контакт на открытие
CLS	«Сухой» контакт на закрытие

15.1.3. Аккуратно закрутите винт.

15.1.4. Чтобы настроить путевой выключатель на открытие, повторите ту же процедуру, но поворачивая против часовой стрелки.

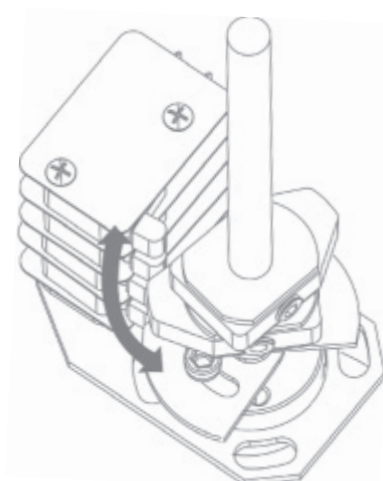
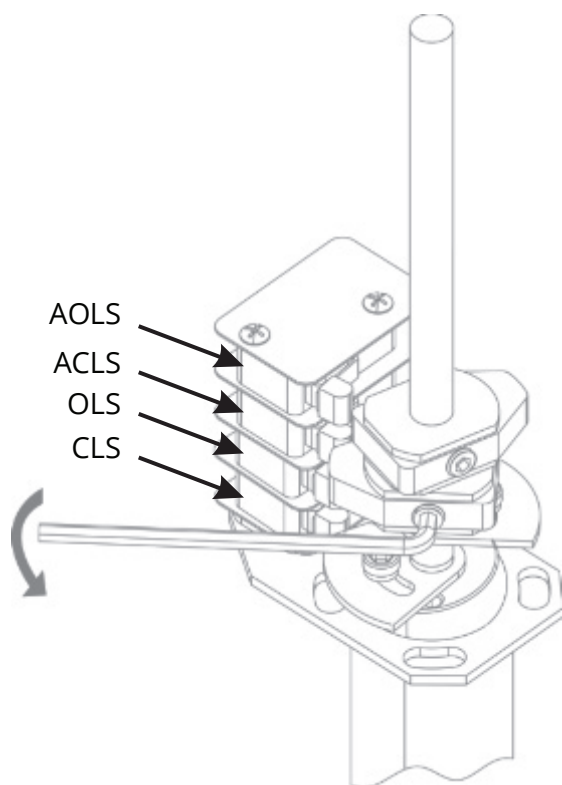


15.1. Настройка дополнительного контакта типа «сухой контакт»

15.2.1. Используя ручной дублёр или с помощью электродвигателя, поверните привод в конечное положение по часовой стрелке. Ослабьте винты дополнительного выключателя на Закрытие и поверните кулачок до момента замыкания выключателя.

15.2.2. Аккуратно затяните болт кулачка.

15.2.3. Для настройки дополнительного выключателя на Открытие проведите те же операции, что и в п. 15.2.1. но с поворотом в противоположную сторону.



AOLS	Доп. «сухой» контакт на открытие
ACLS	Доп. «сухой» контакт на закрытие

16. Настройка моментных выключателей



Все моментные выключатели настраиваются заводом-изготовителем и вмешательство в данные настройки приводит к снятию с гарантии

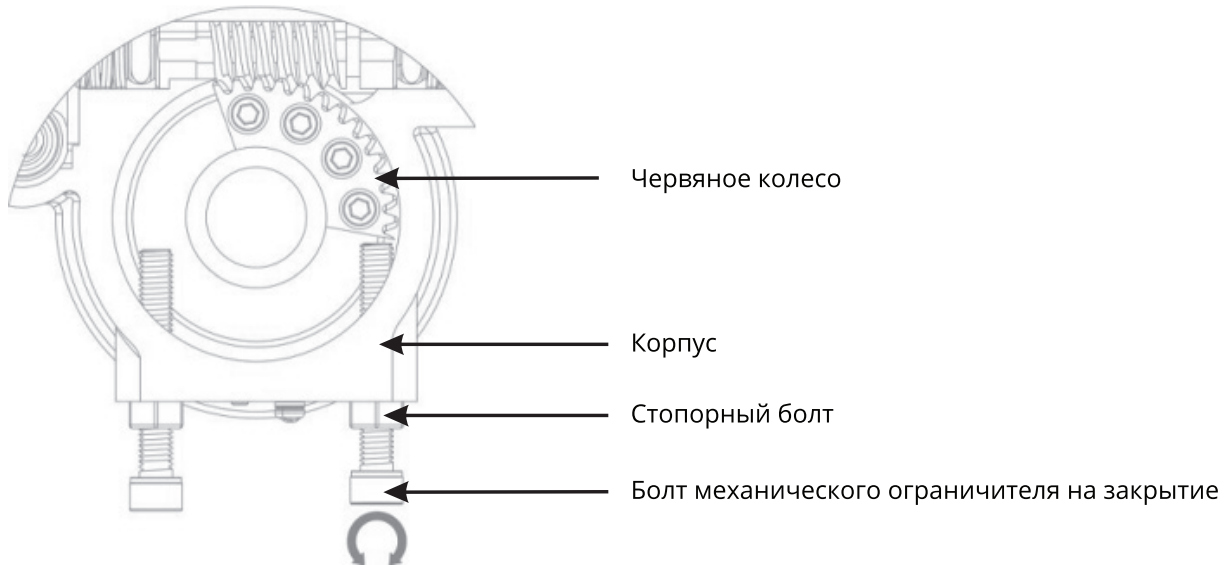
17. Настройка механического ограничителя

В случае отказа путевых выключателей, механический ограничитель не позволит приводу продолжить дальнейшее вращение. Настройка механического ограничителя должна производиться после каждой настройки путевых выключателей.

17.1. Механический ограничитель на закрытие

17.1.1. Убедитесь в том, питание отключено. Переведите рычаг сбоку привода в ручной режим. Прокрутите ручной дублёр по часовой стрелке для полного закрытия привода/арматуры.

17.1.2. Как показано ниже, вкрутите механический ограничитель в корпус до контакта ограничителя и червячного колеса. После контакта открутите ограничитель на 2 поворота и зафиксируйте его путём закручивания упорной гайки.



17.2. Механический ограничитель на открытие

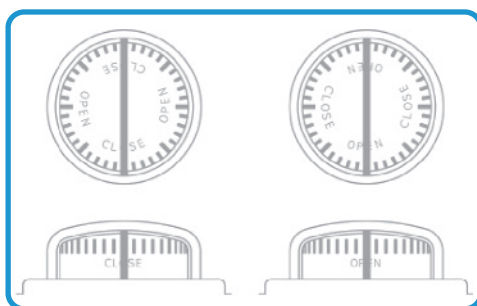
17.2.1. Для настройки механического ограничителя на открытие повторите те же инструкции, но с поворотом привода против часовой стрелки. Если механические стопорные болты установлены неправильно, то возможно повреждение двигателя и редуктора привода.



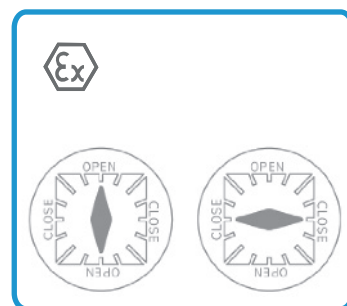
После настройки механических ограничителей, проверьте настройки управлением привода в ручном и автоматическом режиме. Убедитесь, что при срабатывании путевых выключателей питание двигателя отключается как при открытии, так и при закрытии, и двигатель не находится в положении превышенного момента.

18. Настройка визуального индикатора положения

Проверить положение арматуры легко, просто взглянув на индикатор положения.

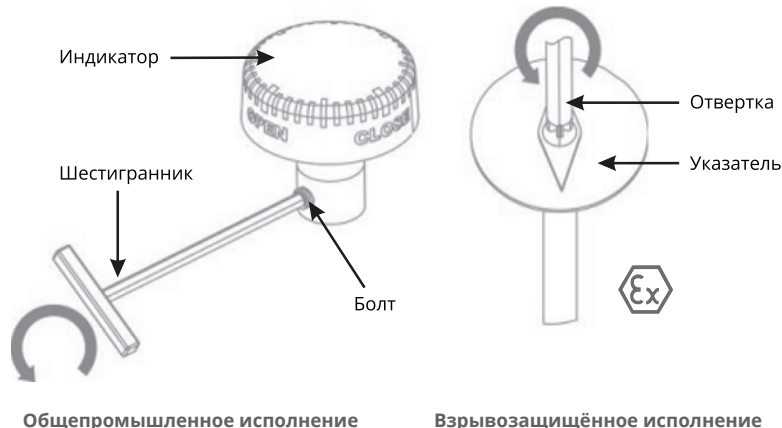


Общепромышленное исполнение



Взрывозащищённое исполнение

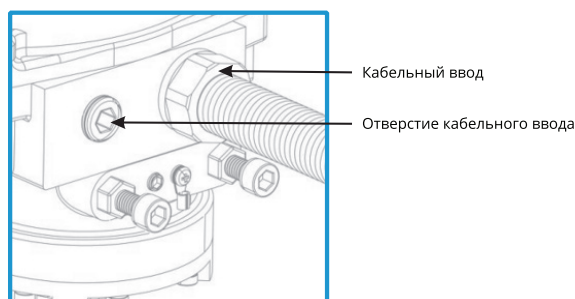
18.1. Если индикатор показывает положение неправильно, просто ослабьте фиксирующий болт индикатора и передвиньте его в правильное положение, после затяните фиксирующий болт.



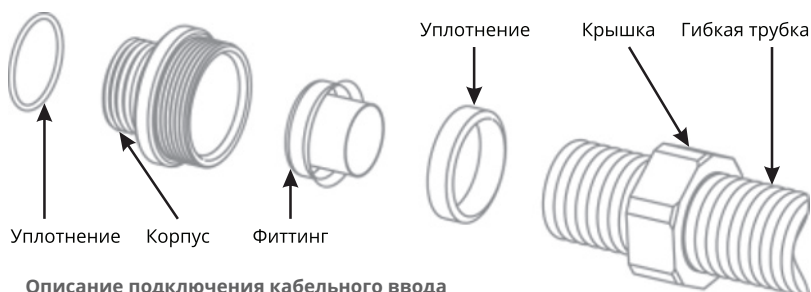
19. Подключение питания

Стандартные кабельные вводы для приводов NA размер PF 3/4". Но так как приводы поставляются по всему миру, всё может зависеть от стандартов той или иной страны. Пожалуйста, уточняйте данную информацию у Вашего поставщика.

Спецификация кабельного ввода	
Корея, Япония, Китай	PF 3/4"
Россия, Европа, Великобритания	M 20
США, Канада	NPT 3/4"



19.1. После подсоединения проводов следует использовать стандартные кабельные фитинги и герметичные уплотнения. Это позволит предотвратить попадание влаги в приводы через кабельные вводы.



Описание подключения кабельного ввода



19.2. Кабельные соединительные элементы для взрывозащищённого исполнения должны быть сертифицированы. Установка прочих соединительных элементов может привести к повреждению взрывозащищённого корпуса. Emico в данном случае не несёт ответственности за выход оборудования из строя.

19.3. Любой незадействованный вход для кабеля оставаться закупоренным. Не раскупоривайте его до установки кабельного ввода.

19.4. Должны использоваться кабельные вводы, имеющие сертификат как минимум на +90°C.

19.5. При использовании входа, кабельный ввод должен быть затянут как можно плотнее к корпусу.

20. Электрическая схема

20.1. Снимите крышку привода, открутив 4 болта.

20.2. Убедитесь, что схема на крышке привода и номер схемы на таблички идентичны.

20.3. Убедитесь, что основное питание и питание привода соответствуют друг другу.

20.4. В приводах NA используются клеммные коробки WAGO, которые позволяют осуществлять легкое подключение кабелей.

20.5. Убедитесь в правильном заземлении привода с помощью внешнего и внутреннего выходов заземления.

20.6. Убедитесь в том, что нагревательный элемент запитан.

20.7. Каждый привод должен питаться от собственного реле во избежания скачка напряжение и повреждения привода.

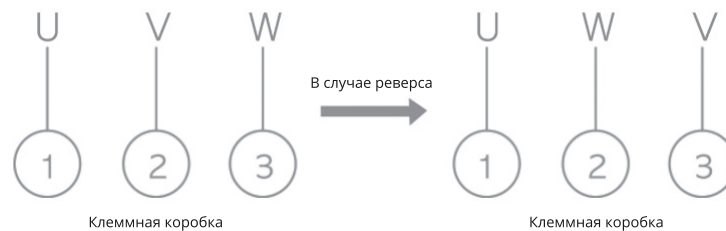
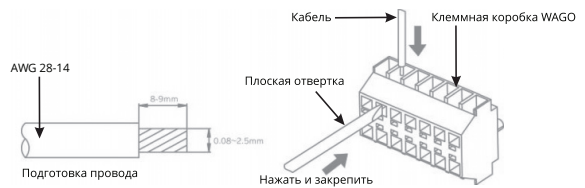
20.8. В случае с трёхфазным питанием привода, следует убедиться в правильном направлении движения двигателя при подаче питания. Если привод крутит арматуру в противоположном направлении, путевые выключатели не сработают. Следует произвести корректировку.

20.8.1. При отключенном питании переведите привод в среднее положение ручным дублёром.

20.8.2. Включите питание и откройте или закройте привод для проверки подключения питания.

20.8.3. Если вращение неправильное, выключите привод и перекиньте 2 или 3 контакта, как показано на рисунке.

Используйте плоскую отвертку как показано на рисунке



20.9. После того, как Вы завершите подключение, соедините провода стяжками, убедившись, что они не соприкасаются с подвижными частями.

20.10. Когда Вы завершите работу, установите крышку и закрепите её 4 болтами.

20.11. Подведите питание и проведите конечную проверку.



Основное питание можно подключить только в случае, если крышка привода закрыта. Только в том случае работа безопасна.

21. Обслуживание

21.1. Смазка

В нормальных условиях не требуется применение дополнительной смазки в приводе. При этом, если средняя температура выше +40°C и влажность ниже 15% рекомендуется периодическое добавление смазки. Рекомендуемая смазка для привода NA - Shell Alvirda Ep2.

21.2. Регулярная проверка

Рекомендуется производить работу привода хотя бы раз в две недели. Для снижения риска возникновения конденсата необходимо следить, чтобы выходы для кабелей в приводе всегда оставались герметичными и нагревательный элемент был запитан.

22. Информация о гарантии

Гарантия будет снята в следующих случаях:

- 22.1. Поломки или повреждения, вызванные неправильным использованием или вмешательством.
- 22.2. Поломки или повреждения, вызванные несанкционированным вмешательством в конструкцию привода или самостоятельным ремонтом.
- 22.3. Поломки, вызванные несанкционированным вмешательством в электрическую схему.
- 22.4. Поломки, вызванные неправильным подключением фазы.
- 22.5. Поломки, вызванные попаданием жидкости из-за неправильной герметизации привода кабельными вводами.
- 22.6. Поломки, вызванные неправильной настройкой путевых выключателей.
- 22.7. Поломки, вызванные форс-мажорными обстоятельствами.
- 22.8. Поломки, произошедшие спустя один год после отгрузки.

23. Проблемы и решения

Если работа привода проходит некорректно или привод вовсе не работает, сначала проверьте наличие механических проблем, затем проверьте электрическую схему питания, затем сверьтесь со следующей таблицей для устранения неполадок.

Проблема		Причина	Решение
Не переключаются ручное управление		Червячное колесо заблокировано механическим ограничителем	Ослабьте механический ограничитель и болты крепления арматуры.
Рычаг не фиксируется будучи повернутым в сторону штурвала		Червячное колесо заблокировано механическим ограничителем	Откорректируйте механический ограничитель и затяните болты
Штурвал задействован и крутится, но выходная втулка привода не двигается		Сбой в работе червячного редуктора и колеса	Снимите привод с арматуры и замените поврежденный редуктор
Привод в режиме ручного управления не завершает полное открытие или закрытие		Механический ограничитель настроен неверно	Перенастройте механический ограничитель
Нормальное дистанционное открытие	Привод не совершает открытие или закрытие	Отказ путевого выключателя или неправильная настройка механического ограничителя	Перенастройте путевые выключатели или механический ограничитель
	Привод неожиданно останавливается во время управления	Сработал моментный выключатель	Превышено усилие арматуры. Следует проверить, починить или заменить арматуру. Или возможно сломался моментный выключатель и его следует заменить
	Привод не останавливается находясь на расстоянии	Не работает основное питание	Проверьте основное питание
		Отсоединение провода или короткое замыкание	Замените привод
		Поврежден двигатель или конденсатор	Замените двигатель или конденсатор
		Двигатель перегрелся	Не перегружайте двигатель
		Ошибка подключения	Сравните схему подключения и подключенную
Заблокирован редуктор	Разблокируйте редуктор		
Когда 3-х фазное напряжение вращает привод в направлении противоположном подаваемому напряжению		Перепутаны фазы	Перекиньте 2 из 3-х фазных провода
Привод продолжает работать даже после включения путевого выключателя		Сбой, отсоединение или короткое замыкание путевого выключателя	Замените бракованный выключатель
		Перепутаны фазы	Перекиньте 2 из 3-х проводов

В дополнение к вышеописанным механическим и электрическим неисправностям, также могут возникнуть другие причины поломок и неисправностей. Для более детальной информации свяжитесь с консультантами Эмико. Для более оперативного обслуживания при звонке имейте под рукой информацию, указанную на табличке привода, в котором обнаружена неисправность.



Контакты

Общество с ограниченной ответственностью

«Приводы ЭМИКО»

Отдел продаж
+7 8352 65 56 85
sales@emico.su

Техподдержка
+7 996 853 13 67
brr@emico.su

Бухгалтерия
+7 (8352) 65 56 84

Почтовый адрес
428038, Чебоксары, ул. Мате Залка, дом 27, помещение 5

Производитель оставляет за собой право вносить изменения.

www.emico.co.kr

Южная Корея

www.emico.su

Россия



KAB-QC-06

