

## Предел огнестойкости и толщина покрытия

Предел огнестойкости	Расход краски (без учета потерь), кг/м <sup>2</sup>	Толщина покрытия, мм	ПТМ, мм
R 15	0.61	0.38	1.5
R 15	0.24	0.15	3.4
R 30	1.12	0.7	1.5
R 30	0.72	0.45	3.4
R 30	0.45	0.28	5.8
R 45	2.4	1.5	1.5
R 45	1.2	0.7	3.4
R 45	0.48	0.3	8
R 60	2.9	1.81	1.5
R 60	1.92	1.2	3.4
R 60	0.72	0.45	10
R 90	2.31	1.47	5.8
R 90	1.57	0.98	10

## Таблица интерполяции расходов и толщин огнезащитного состава на органической основе «EXPERT-FIRE-OM»

Показатели расходов составлены на основании данных из сертификатов RU C-RU.ПБ68.В.00002/18, C-RU.ПБ68.В.03121, НСОПБ.RU.ЭО.ПР.179.Н.00339, НСОПБ.RU.ЭО.ПР.190.Н.00287.

### Требуемый предел огнестойкости 15 минут

Приведенная толщина металла (ПТМ), мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
1,5	0,38	0,61
2	0,32	0,51
2,2	0,29	0,46
2,4	0,27	0,43
2,6	0,25	0,40
2,8	0,22	0,35
3	0,2	0,32
3,2	0,17	0,27

3,4	0,15	0,24
-----	------	------

**Требуемый предел огнестойкости 30 минут**

Приведенная толщина металла (ПТМ), мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
1,5	0,7	1,12
2	0,63	1,01
2,2	0,61	0,98
2,4	0,58	0,93
2,6	0,55	0,88
2,8	0,53	0,85
3	0,5	0,80
3,2	0,47	0,75
3,4	0,45	0,72
3,6	0,43	0,69
3,8	0,42	0,67
4	0,41	0,66
4,2	0,39	0,62
4,4	0,38	0,61
4,6	0,36	0,58
4,8	0,35	0,56
5	0,34	0,54
5,2	0,32	0,51
5,4	0,31	0,50
5,6	0,29	0,46
5,8	0,28	0,45

**Требуемый предел огнестойкости 45 минут**

Приведенная толщина металла (ПТМ), мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
1,5	1,5	2,4
2	1,3	2,08
2,2	1,22	1,95
2,4	1,14	1,82
2,6	1,06	1,70
2,8	0,99	1,58
3	0,9	1,44
3,2	0,83	1,33
3,4	0,75	1,2
3,6	0,73	1,17
3,8	0,71	1,14
4	0,69	1,10
4,2	0,67	1,07
4,4	0,65	1,04
4,6	0,63	1,01
4,8	0,61	0,98
5	0,59	0,94
5,2	0,57	0,91
5,4	0,55	0,88
5,6	0,53	0,85
5,8	0,51	0,82
6	0,49	0,78
6,2	0,47	0,75
6,4	0,45	0,72
6,6	0,43	0,69

6,8	0,41	0,66
7	0,39	0,62
7,2	0,37	0,59
7,4	0,35	0,56
7,6	0,33	0,53
7,8	0,31	0,50
8	0,3	0,48

#### Требуемый предел огнестойкости 60 минут

Приведенная толщина металла (ПТМ), мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
1,5	1,81	2,90
2	1,65	2,64
2,2	1,58	2,53
2,4	1,52	2,43
2,6	1,46	2,34
2,8	1,4	2,24
3	1,34	2,14
3,2	1,28	2,05
3,4	1,2	1,92
3,6	1,17	1,87
3,8	1,15	1,84
4	1,13	1,81
4,2	1,1	1,76
4,4	1,08	1,73
4,6	1,06	1,70
4,8	1,04	1,66
5	1,02	1,63

5,2	0,99	1,58
5,4	0,97	1,55
5,6	0,95	1,52
5,8	0,93	1,49
6	0,9	1,44
6,2	0,88	1,41
6,4	0,86	1,38
6,6	0,84	1,34
6,8	0,81	1,30
7	0,79	1,26
7,2	0,77	1,23
7,4	0,74	1,18
7,6	0,72	1,15
7,8	0,7	1,12
8	0,67	1,07
8,2	0,65	1,04
8,4	0,63	1,01
8,6	0,61	0,98
8,8	0,59	0,94
9	0,56	0,90
9,2	0,54	0,86
9,4	0,52	0,83
9,6	0,49	0,78
9,8	0,47	0,75
10	0,45	0,72

**Требуемый предел огнестойкости 90 минут**

Приведенная толщина металла (ПТМ), мм	Толщина сухого слоя, мм	Расход, кг/м <sup>2</sup>
4	1,88	3,01
4,2	1,83	2,93
4,4	1,79	2,86
4,6	1,74	2,78
4,8	1,7	2,72
5	1,65	2,64
5,2	1,61	2,58
5,4	1,56	2,50
5,6	1,51	2,42
5,8	1,47	2,31
6	1,45	2,27
6,2	1,42	2,23
6,4	1,40	2,20
6,6	1,38	2,16
6,8	1,35	2,13
7	1,33	2,09
7,2	1,31	2,06
7,4	1,28	2,02
7,6	1,26	1,99
7,8	1,24	1,95
8	1,21	1,92
8,2	1,19	1,88
8,4	1,17	1,85
8,6	1,15	1,81
8,8	1,12	1,78

9	1,10	1,74
9,2	1,08	1,71
9,4	1,05	1,67
9,6	1,03	1,64
9,8	1,01	1,60
10	0,98	1,57

## Подготовка материала

Перед нанесением перемешать строительным миксером или низкооборотной дрелью в течение 5-10 минут до полной однородности материала. Возможно разбавление ксилолом или ацетоном не более чем на 3-5 % от массы для достижения удобной для работы консистенции.

## Подготовка основания

Основание должно быть сухим, крепким, тщательно обезжиренным, очищенным от пыли, грязи, ржавчины и других веществ, способных снизить сцепление с основанием. Поверхность не должна иметь следов капельной влаги, инея и изморози.

Перед нанесением краски основание необходимо загрунтовать [грунтом ГФ-021](#) по ГОСТ 25129 или аналогами (необходимо заблаговременно проверить совместимость грунта и краски Expert Fire-OM). Нанесение грунтовки производится в соответствии с технической рекомендации на данный материал. Итоговая толщина грунта должна быть не менее 50 мкм.

## Нанесение материала

Краска может наноситься только после полного высыхания грунтовочного слоя. Внимание! Работы по окрашиванию проводить в хорошо проветриваемом помещении! Краска наносится послойно аппаратами безвоздушного распыления, кистью или валиком с межслойной сушкой 3-6 часов при температуре 20 °С и влажности 70 % (время сушки увеличивается при снижении температуры воздуха и повышении влажности воздуха).

Толщина первого мокрого слоя не должна превышать 300-400 мкм, толщина каждого последующего слоя не должна превышать 800 мкм. При работе при отрицательных температурах толщина слоев должна уменьшаться. Суммарный расход и толщина мокрого

слоя нанесения рассчитывается исходя из требуемого предела огнезащитной эффективности.

Работы проводятся при температуре воздуха не ниже  $-15\text{ }^{\circ}\text{C}$  и при влажности не более 70 %, температура обрабатываемой поверхности должна быть не менее чем на  $3\text{ }^{\circ}\text{C}$  выше точки росы.

Окончательное формирование огнезащитного покрытия происходит через 72 часов после нанесения последнего слоя краски (время окончательного формирования покрытия может увеличиваться при снижении температуры воздуха и повышении влажности воздуха).

Избегать попадания осадков и влаги до полного высыхания покрытия.