

Характеристики ТБСУ

Обозначение	Наружный диаметр D, мм	Толщина стенки t, мм	Наружный диаметр D1, мм	Внутренний диаметр d, мм
43,0×4,5	43,0	4,5	43,5	16
43,0×6,0	43,0	6,0	43,5	16
55,0×4,5	55,0	4,5	55,5	22
55,0×6,0	55,0	6,0	55,5	16
63,5×4,5	63,5	4,5	64,0	28
63,5×6,0	63,5	6,0	64,0	22
70,0×4,5	70,0	4,5	70,5	32
70,0×6,0	70,0	6,0	70,5	28
85,0×4,5	85,0	4,5	85,5	40
85,0×6,0	85,0	6,0	85,5	28

Расчётная масса бурильных труб ТБСУ, кг*

Обозначение	Длина трубы, м			
	1,7	3,2	4,7	6,2
43,0×4,5	8,7 (8,3)	15,0 (14,6)	21,3 (20,9)	-
43,0×6,0	10,3 (10,1)	18,4 (18,1)	26,4 (26,4)	-
55,0×4,5	12,7 (12,1)	21,1 (20,5)	29,5 (28,9)	-
55,0×6,0	15,0 (14,4)	25,8 (25,2)	36,6 (36,0)	-
63,5×4,5	15,0 (14,0)	24,7 (23,7)	34,4 (33,5)	44,2 (43,2)
63,5×6,0	17,4 (17,0)	30,7 (29,8)	43,4 (42,5)	48,9 (55,2)
70,0×4,5	16,6 (15,0)	27,4 (25,3)	38,2 (37,1)	49,0 (47,8)
70,0×6,0	20,0 (19,0)	34,3 (33,2)	48,5 (47,5)	62,8 (61,7)
85,0×4,5	23,5 (21,6)	36,8 (34,9)	50,2 (47,3)	63,5 (60,9)
85,0×6,0	28,0 (25,7)	45,3 (43,2)	62,9 (60,8)	80,4 (76,4)

*В скобках указан вес трубы без прорезей.

Примечание:

- По согласованному с заказчиком чертежу трубы могут быть изготовлены любой длины от 0,7 до 9,5 м.
- Трубы изготавливаются из стали группы прочности «К», «Е», «Л» и по согласованию с заказчиком – из стали 45. Замки изготавливаются из стали 40ХН.
- Возможно изготовление труб диаметром 63,5; 70 и 85 мм с толщиной стенки 7; 8 или 9 мм по согласованному чертежу.
- Возможно изготовление труб с увеличенными замками по согласованному чертежу, например, ТБСУ 63,5 с замками диаметром 70.

Механические свойства материала тела трубы и замка

Параметр	Тело трубы, сталь гр. прочности «К»	Тело трубы, сталь гр. прочности «Е»	Тело трубы, сталь гр. прочности «Л»	Детали замка, сталь 40ХН
Временное сопротивление, МПа (кгс/мм ²)	686 (70)	735 (75)	784 (80)	882 (90)
Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/мм ²)	490 (50)	539 (55)	637 (65)	686 (70)
Относительное удлинение, %	12	12	12	15
Твердость сердцевины HRC	-	-	-	26

Примечание:

- Механические свойства материала деталей замка указаны после их объемной термообработки.
- Механические свойства материала тела трубы указаны в состоянии поставки и распространяются на сварной шов.
- Поверхностная твердость после закалки: тела трубы – min 40HRC, закалочных мест деталей замка – min 55 HRC