

Характеристики трубы технологических для КОПС

Обозначение	Наружный диаметр трубы, мм	Толщина труб, мм	Диаметр замкового соединения (муфт), мм	Резьба	Расчётная масса трубы, кг
ТТН 33/42,2x3,5 Н 9500	33,4	3,5	42,2	СпК-34, 3-34	25,7
ТТН 34/43x3,5 Н 9500	34,0	3,5	43,5	СпК-34, 3-34	26,0
ТТН 43/55x3,5 Н 9500	43,0	3,5	55,5	СпК-45, 3-45	34,3
ТТН 43/55x4,5 Н 9500	43,0	4,5	55,5	СпК-45, 3-45	44,0
ТТН 48/55x4 Нх9500	48,0	4,0	55,9	СпК-45, 3-45	56,0

Примечание:

- По согласованному с заказчиком чертежу трубы могут быть изготовлены любой длины от 0,7 до 9,5 м.
- Трубы изготавливаются из стали прочности «К», «Е», «Л» и по согласованию с заказчиком – из стали 45. Замки изготавливаются из стали 40ХН.
- Возможно изготовление труб с увеличенными замками по согласованному чертежу.

Механические свойства материала тела трубы и замка

Параметр	Тело трубы, сталь гр. прочности «К»	Тело трубы, сталь гр. прочности «Е»	Тело трубы, сталь гр. прочности «Л»	Детали замка, сталь 40ХН
Временное сопротивление, МПа (кгс/мм ²)	686 (70)	735 (75)	784 (80)	882 (90)
Предел текучести при растяжении, МПа (кгс/мм ²)	490 (50)	539 (55)	637 (65)	686 (70)
Относительное удлинение, %	12	12	12	15
Твердость сердцевины HRC	-	-	-	26

Примечание:

1. Механические свойства материала деталей замка указаны после их объемной термообработки (улучшения).
2. Поверхностная твердость после закалки ТВЧ — min 45 HRC.